

Türschild - Wandwegweiser
Door Sign - Directory

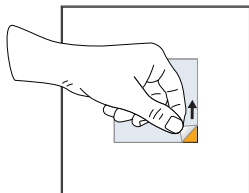


erhältliche Standardformate:
available formats:

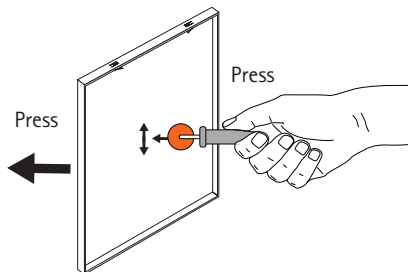
- HxB / HxW
- 74,75 x 149,5 mm
- ~DIN A6
- 149,5 x 149,5 mm **BESTSELLER**
- ~DIN A5
- 182 x 182 mm
- 149,5 x 299 mm
- ~DIN A4 **BESTSELLER**
- 299 x 299 mm
- ~DIN A3 **BESTSELLER**
- ~DIN A2 hoch
- ~DIN A2 quer
- ~DIN A1 hoch
- ~DIN A1 quer



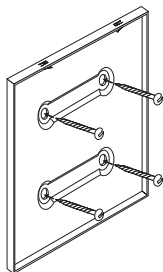
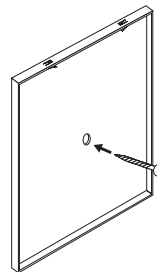
Klebefläche auf Rückseite
Glue on backside



Schutzfolie **beidseitig** abziehen.
Remove the protective film on both sides.



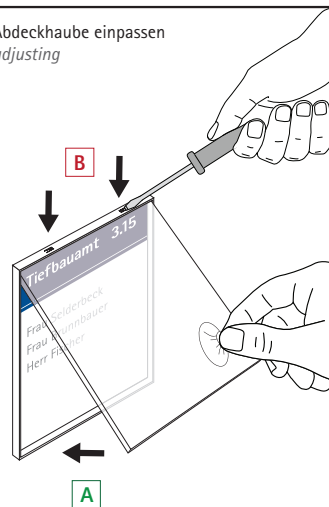
und optional
bei 150 KL1B
and optional
150 KL1B



Schraube darf nur handfest angezogen werden
Screw may only be tightened hand-tight



Abdeckhaube einpassen
adjusting



Verklebehinweis:

Untergründe/Vorbereitung

Um eine optimale Haftung zu erzielen, müssen die zu verklebenden Untergründe sauber, trocken und fettfrei sein. Dies gilt auch für Hände und verwendete Werkzeuge. Zur Sicherheit Testverklebung durchführen. Diese muss auf den Originalflächen unter Originalbedingungen durchgeführt werden. Bei Bedarf zusätzliche Sicherung mittels Schraubbefestigung nur bei 150 KL1B. (Schraube darf nur handfest angezogen werden)

Verklebung

Die optimale Verklebungstemperatur liegt zwischen 20 und 30°C in trockenen Räumen. Es darf nicht bei Temperaturen unter 10°C gearbeitet werden. Verklebeapplikationen sind nur für den Innenbereich.

Verarbeitung

Die Schutzfolie/Trennabdeckung muss vollständig entfernt/abgezogen werden. Die Werkstücke nach dem Fügen mit ausreichendem und gleichmäßigem Anpressdruck andrücken (ca. 20 N/cm²). Für optimale Verklebungen muss eine passende Andruckrolle verwendet werden.

application tips:

Substrates / Preparation

To achieve optimum adhesion, the surfaces to be bonded must be clean, dry and free of grease. Antiadhesive surface substances such as e.g. Dust, mold release agents, greases or waxes must be removed before bonding. This also applies to hands and tools. If possible, ensure that the substrate is free from plasticizers. For safety, perform test bonding. This must be carried out on the original areas under original conditions. If required, additional protection by means of a screw only for 150 KL1B. (Screw may only be tightened hand-tight)

Adhesion

The optimum bonding temperature is between 20 and 30°C in dry rooms. It must not be used at temperatures below 10°C. Gluing applications are for indoor use only.

Handling

The protective film / separating cover must be completely removed / removed. Press the workpieces with sufficient and even contact pressure after joining (about 20 N / cm²). For optimal gluing a suitable pinch roller must be used.